## NEDO水素・燃料電池成果報告会2022

発表No.A-65

燃料電池等利用の飛躍的拡大に向けた共通課題解決型産学官連携研究開発事業/水素利用等高度化先端技術開発/十四員環型活性点の高活性化・高密度化による革新的非白金触媒の研究開発

## 難波江裕太

国立大学法人東京工業大学 国立大学法人静岡大学 国立大学法人熊本大学 旭化成株式会社 2022年7月29日

#### 連絡先:

東京工業大学 難波江裕太 (nabae.y.aa@m.titech.ac.jp)

## 事業概要

1. 期間

開始 :2020年7月

:2025年3月 終了(予定)

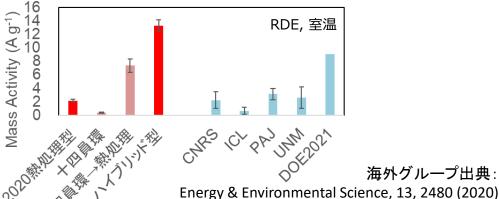
2. 最終目標

RRDEボルタンメトリーで0.9 Vの質量非活性が 1Ag<sup>-1</sup> at 25°Cを超えていること。

### 3.成果・進捗概要

本事業は、PEFC用非白金カソード触媒の活性を飛 躍的に向上させることを目的としてる。前事業ま では、上図Bに示す熱処理型触媒を開発してきたが、 実用化を目指すには、最低でも2020年型触媒の100 倍以上の触媒活性が必要であると考えられる。そ のために上図C、Dに示す14員環錯体に着目してい る。本事業の5年では、まず10倍の触媒活性を確保 することを目指して事業をスタートし、すでに6倍 以上に触媒活性が向上した。この触媒は、米国工 ネルギー省(DOE)が実施するプロジェクトで開発 されている非白金触媒よりも高活性である。

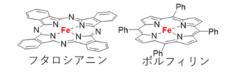
#### 0.8Vの質量比活性(2021年12月時点)



海外グループ出典:

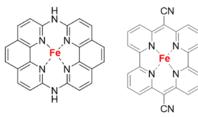
DOE Annual Merit Review (2021)

#### A: 生体酵素模倣型(16員環型)



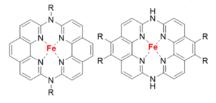
#### B: 熱処理型

# C: NEDO先導研究(14員環型)

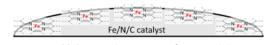


熱処理型の活性点を ビルドアップ的に模倣

#### D: 本NEDO事業(14員環型)



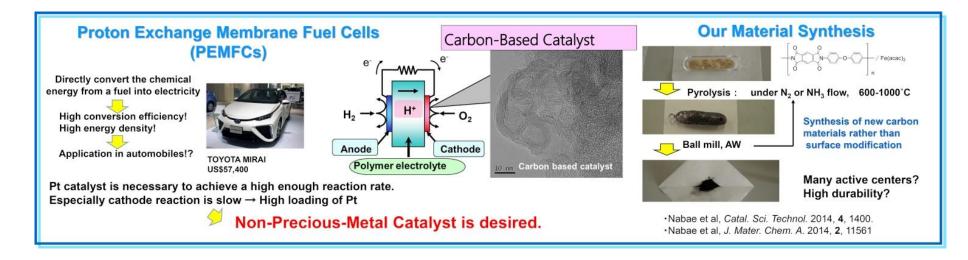
置換基で電子状態をチューニング



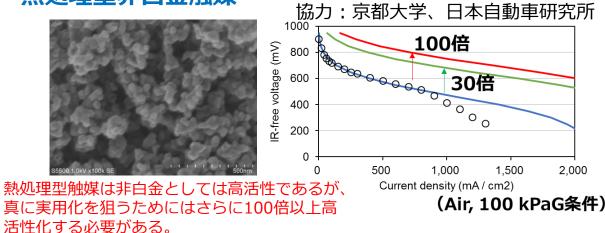
熱処理型とハイブリッド化

### 1. 事業の位置付け・必要性

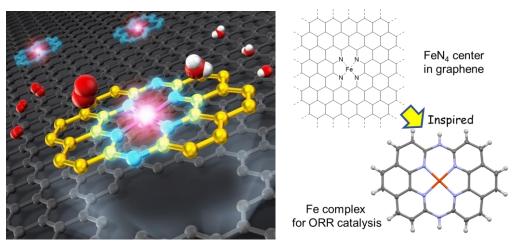
#### 背景



#### 熱処理型非白金触媒



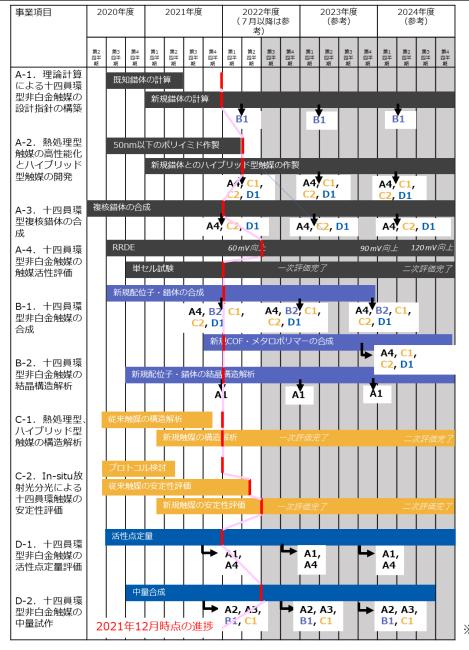
### ビルドアップ的アプローチ



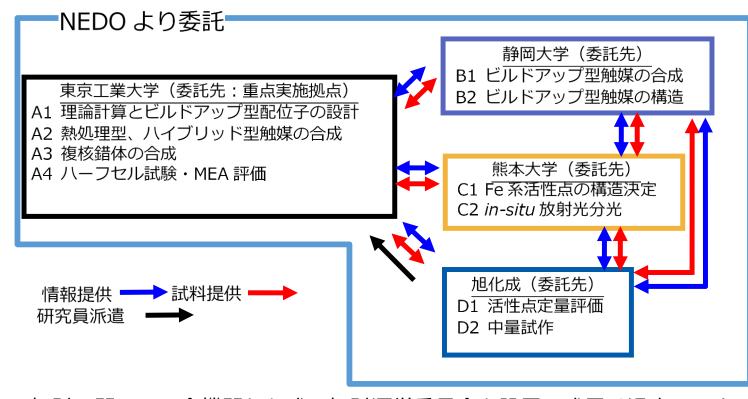
Moriya et al., J. Phys. Chem. C, 124, 20730 (2020).

ビルドアップ的アプローチを取り入れた触媒作製法を突き詰めれば、触媒活性と活性点密度を飛躍的に増加させることができる。

## 2. 研究開発マネジメントについて



グループリーダー:難波江裕太(東京工業大学)



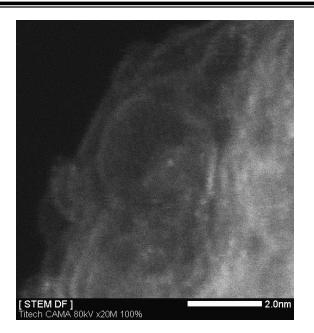
知財に関して:全機関から成る知財運営委員会を設置。成果は過度にノウ ハウ化せず、特許出願後に外部発表することとしている。

中間目標:ハーフセル試験において1 mA cm<sup>-2</sup>を与える電位が60 mV以上向上

成果:1 mA cm<sup>-2</sup>を与える電位が63 mV向上し、全体の中間目標を達成

※矢印は試料・情報のアウトプット

## 3. 研究開発成果について(前年度までの成果)



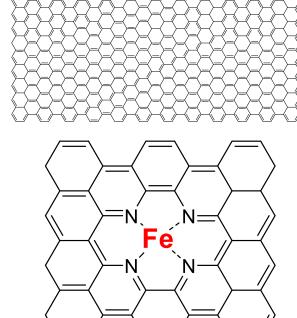
**EXAFS FT** 

2.0

R / angstrom

|FT|/au

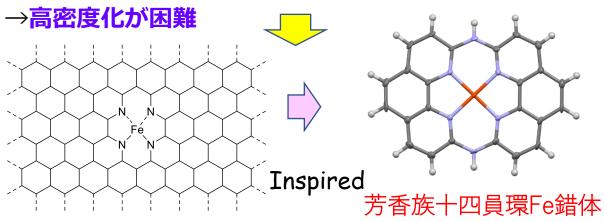
Fe-Fe Fe(0.3)/PI Fe(0.3)/PI-P



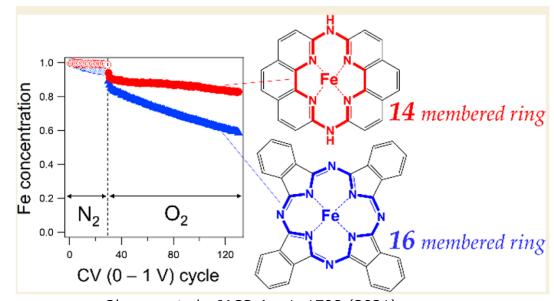
熱処理型触媒の活性点

単核のFe種が観測されているが濃度が極端に低い

現触媒の活性点はFe, N, Cを含む前駆体を熱処理した際に、ブレークダウン的に偶然生成する

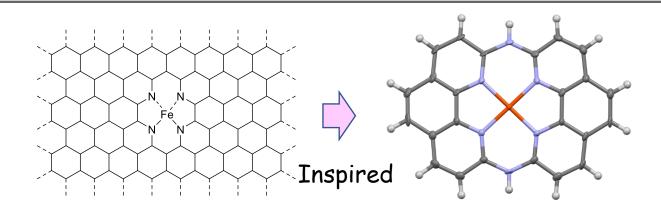


Moriya et al., J. Phys. Chem. C, 124, 20730 (2020).

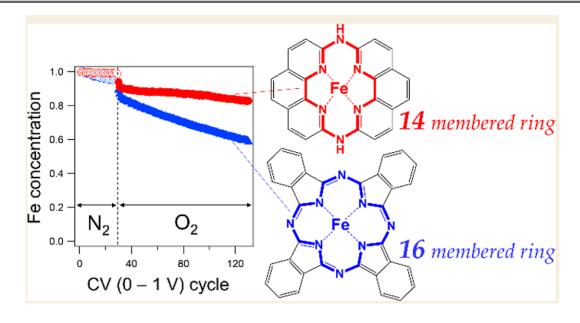


Ohyama et al., JACS-Au, 1, 1798 (2021).

3.0 4.0 5.0 6.0



十六員環のFePcに対し安定性で優位 しかし安定性,触媒活性は熱処理触媒におよばず。



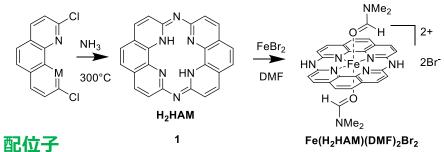
Ohyama et al., *JACS-Au*, 1, 1798 (2021).

## この錯体を熱処理するとどうなるか?

### 本研究の目的

- ・芳香族十四員環Fe錯体をカーボンブラックに含浸担持し,熱処理した触媒の酸素還元活性を明らかにする.
- ・さらに熱処理型Fe/N/C触媒上への担持も検討する.
- ・また熱処理による高活性化のメカニズムについて,第一原理計算を用いて考察する.

#### Fe錯体の合成(静岡大、旭化成)

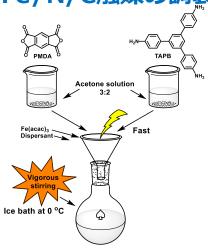


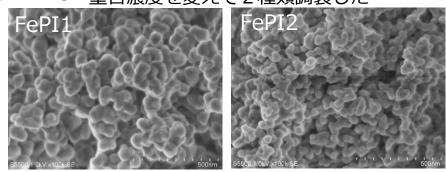
Ogawa et al., *J. Chem. Soc. Perkin Trans* **1**, 976 (1974). Ogawa, J. Chem. Soc. Perkin Trans 1, 214 (1977). Wang et al., *Tetrahedron Letters*, **41**, 8565 (2000).

#### Fe錯体

Moriya et al., J. Phys. Chem. C, 124, 20730 (2020).

Fe/N/C触媒の調製(東工大) 重合濃度を変えて2種類調製した





ポリイミド微粒子 (Fe 0.5 wt%)を熱処理 900°C (N<sub>2</sub>) 800°C (NH<sub>3</sub>) 1000°C (NH<sub>3</sub>)

### Fe錯体をCB or Fe/N/C触媒に含浸担持(東工大)

Fe錯体 100 mg 超純水 1000 mL カーボン 100mg 7 98°Cで撹拌 98°Cで撹拌







 $300-900^{\circ}C(N_2)$ で熱処理

### RRDE測定(東工大)



•Working Electrode (RRDE):

Fe complex/Carbon (0.06 mg/cm<sup>2</sup>)

•Reference Electrode: RHE •Counter Electrode: Carbon

•Electrolyte: O<sub>2</sub> saturated H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> (0.5 M)

•Rotation: 1600 rpm •Temperature: 25°C

#### XAFS測定(熊本大)

Fe吸収端を透過法(BNペレット)で測定 あいちSR BL5S1

### TPD測定(熊本大)

He気流下で昇温脱離測定(BELCAT II)

### DFT計算(東工大)

CHEモデルで熱処理の効果を考察

#### 十四員環型非白金触媒の活性点定量評価(旭化成)

クリーニング→定量-②(unpoisoned)→被毒操作→定量-①→定量-②(poisoned) →定量-①→定量-②(recovered)

くクリーニング>

\* Nature Commun., 2016, 7, 13285を参考にカスタマイズ

①N<sub>2</sub>雰囲気 1.05 V  $\rightarrow$  -0.3 V  $\rightarrow$  1.05 V × 5 cycle (10 mV/s)

<定量>

①N<sub>2</sub>雰囲気  $1 \text{ V} \rightarrow 0.3 \text{ V} \rightarrow 1 \text{ V} \times 2 \text{ cycle}$  (10 mV/s)

②N<sub>2</sub>雰囲気  $0.4 \text{ V} \rightarrow -0.3 \text{ V} \rightarrow 0.4 \text{ V} \times 2 \text{ cycle}$  (10 mV/s)

く被毒>

①0.125 M NaNO<sub>2</sub>(溶媒:酢酸buffer) 300 rpm 300 s

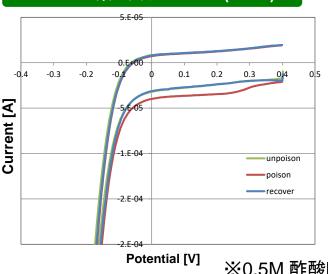
 $2H_2O$  300 rpm 60 s

③0.5 M 酢酸buffer 300 rpm 300 s

 $4H_2O$  300 rpm 60 s

酢酸buffer 酢酸=5.4 ml 酢酸Na=33.9 g 超純水=1000 ml →pH 4.85

#### CVカーブ 東工大サンプル (#7046)



※0.5M 酢酸buffer

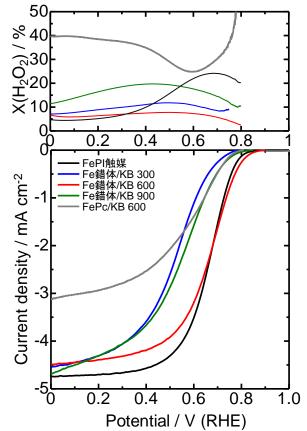
#### 2020年型触媒絶対値

触媒活性 TOF 0.088  $0.09 \text{ A g}^{-1} @ 0.9 \text{V \& } 25^{\circ} \text{ C}$ 有効活性点密度 鉄含有量 0.44 wt%  $1.06 \times 10^{-5}$  site g<sup>-1</sup> 利用率 13.5%

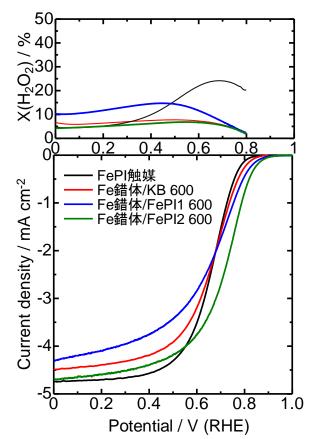
#### 2021年12月ハイブリッド触媒

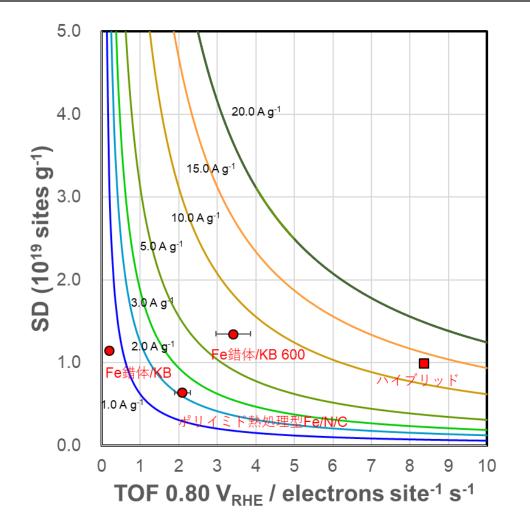
触媒活性 TOF  $0.471 (\times 5.4)$ 0.75 A g<sup>-1</sup>@0.9V & 25° C 有効活性点密度 鉄含有量 1.65 wt% (×3.8)  $(\times 7.5)$  $1.65 \times 10^{-5}$  site g<sup>-1</sup> (×1.6) 利用率 5.6% (×0.4)

### Ketjen Black担体



### FePI担体(ハイブリッド触媒)





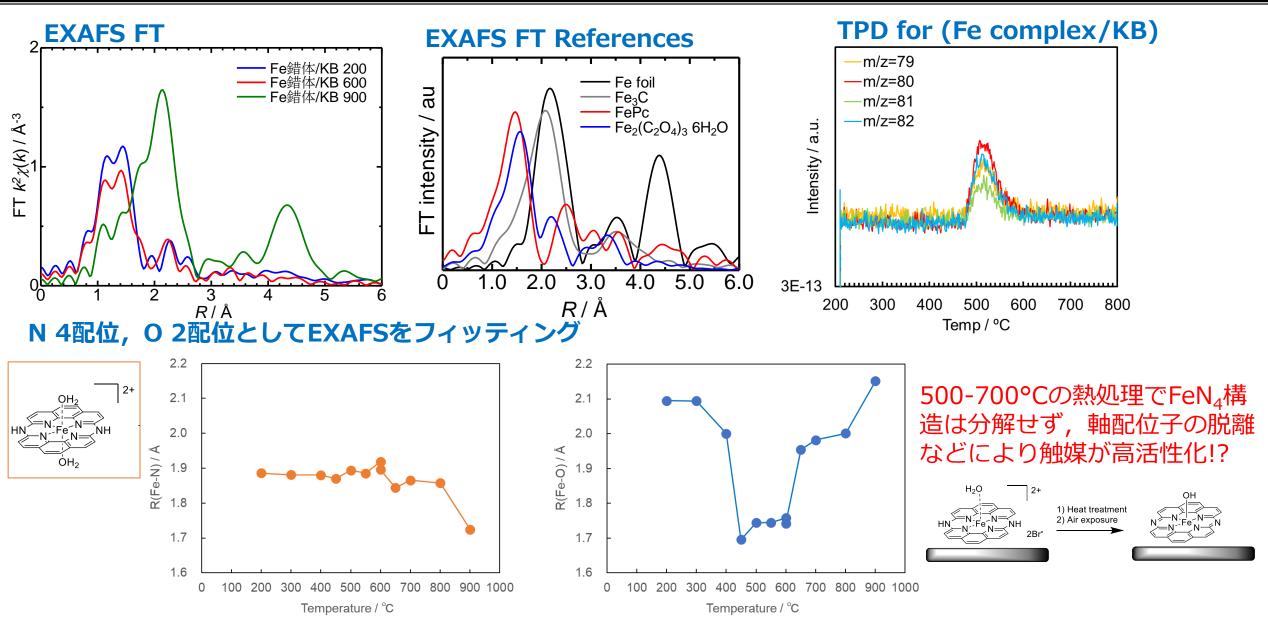
•Working Electrode (RRDE):

Fe complex/Carbon (0.06 mg/cm<sup>2</sup>)

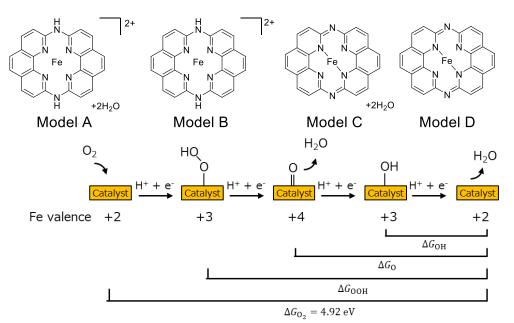
Reference Electrode: RHECounter Electrode: Carbon

•Electrolyte: O<sub>2</sub> saturated H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> (0.5 M)

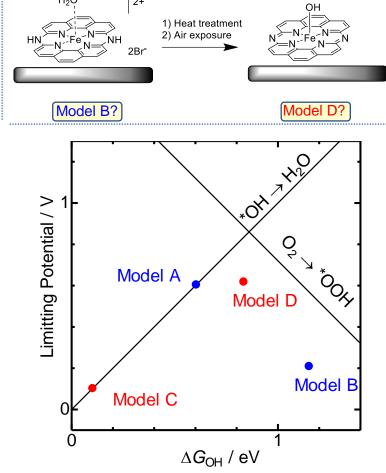
•Rotation: 1600 rpm •Temperature: 25° C 500-700°Cの熱処理で高活性化 熱処理型Fe/N/C触媒を担体にするとさらに高活性化 中間目標を達成



#### Computational Hydrogen Electrode (CHE)モデル Nørskov et al., J. Phys. Chem. B, 108 17886 (2004)



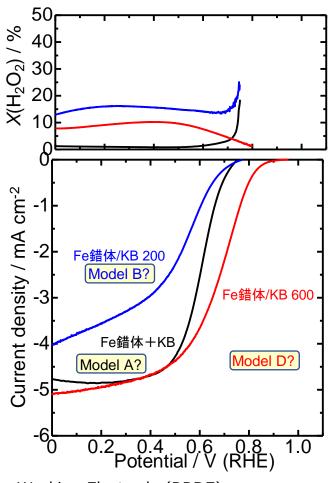
Model	F	Limiting potential			
	$\Delta G_{O2}$	$\Delta G_{OOH}$	$\Delta G_{O}$	$\Delta G_{OH}$	/ V
Α	4.92 (singlet)	3.92 (doublet)	1.92 (triplet)	0.60 (doublet)	0.60
В	4.92 (triplet)	4.71 (quartet)	2.58 (triplet)	1.15 (quartet)	0.21
С	4.92 (singlet)	3.38 (doublet)	Not converged	0.10 (doublet)	0.10
D	4.92 (triplet)	4.30 (quartet)	2.06 (triplet)	0.83 (quartet)	0.62



熱処理後の活性点構造はModel Dに近い!?



<sup>\*</sup>Performed on TSUBAME 3.0 supercomputer in Tokyo Tech.



•Working Electrode (RRDE):

Fe complex/Carbon (0.06 mg/cm<sup>2</sup>)

•Reference Electrode: RHE

•Counter Electrode: Carbon

•Electrolyte: O<sub>2</sub> saturated H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> (0.5 M)

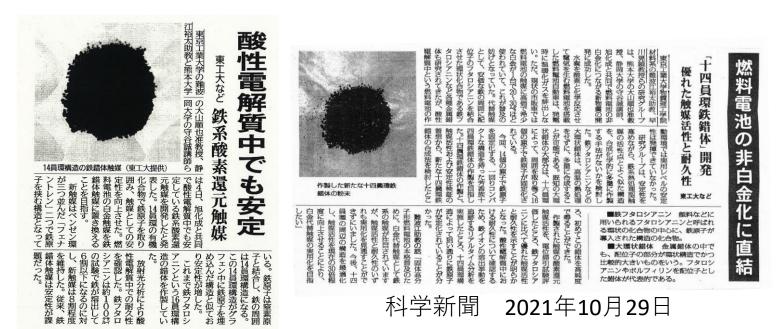
•Rotation: 1600 rpm

•Temperature: 25°C

## 3. 研究開発成果について(成果の発信)

研究発表・講演	論文・総説	特許出願	プレス発表、 メディア掲載
14	4	2	6

### 2021年10月4日 3大学共同プレスリリース 「燃料電池の非白金化に繋がる新物質を開発」





2021年10月7日

JACS Au, 1, 1798 (2021)
Supplementary cover

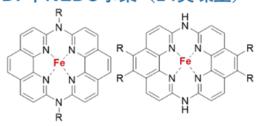
花に向け、鉄一性の廣境で一層高いとが分か、鉄体の構造のよりを見ることが分か、鉄体の構造のよりを見換れて一層高いという。 大学工業日報

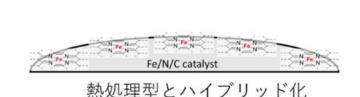
日刊工業新聞 2021年10月5日

### 4. 今後の見通しについて

### 今後の開発方針

#### D: 本NEDO事業(14員環型)





置換基で電子状態をチューニング

錯体を最適化し高活性化、高耐久化を図る

### 長期的な開発目標

2020-2024	2025-2029	2030-2034	204X
10倍	30倍	100倍	事業化

### 事業化に向けた計画

- ・初期性能0.3 A/cm<sup>2</sup> at 0.75 V & 80℃(常圧)を達成するMEAの見通しを得た時点で、定置用での実用化を想定した劣化対策に注力。サンプルワークの準備。
- ・車載用には性能目標を達成するための触媒開発を継続し、2020年型触媒の200倍以上の触媒性能を目指す。
- ・車載用の目標性能を見通せた時点で、自動車会社へのサンプルワークを進められるよう、生産体制の強化を進める。

### 関心表明企業: 3社